SILLA FOT



ORCY

MEDIDAS GENERALES



A. Alto espaldar con platina hasta superficie asiento (55 cm)

B. Ancho espaldar (49 cm)

C. Profundidad de asiento (45 cm)

D. Ancho del asiento (50 cm)

E. Diámetro de la base (66 cm)

F. Altura graduación asiento (rango 47 cm a 59 cm) ***(con cilindro secretarial y rodachina de 50 mm) ****

G. Altura total silla (rango 100 CM a 112 cm) ***(con cilindro secretarial y rodachina de 50 mm) ****

**** Nota: la altura y rango puede variar según el cambio de rodachinas, cilindro y/o slider)***

ESPALDAR



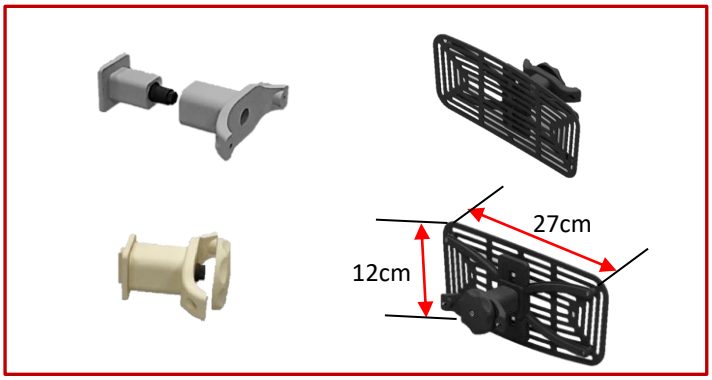


- Espaldar en polipropileno (PP) con filtro UV Inyectado.

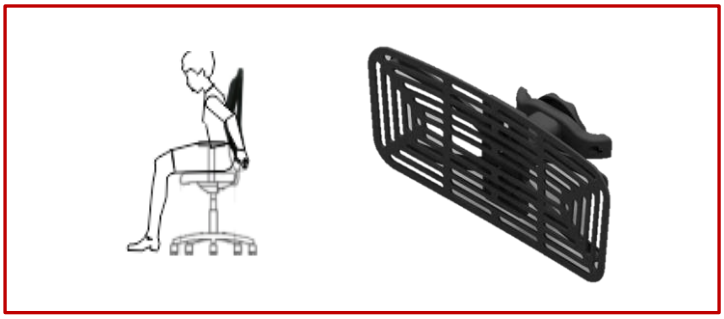
(51 cm alto x 49 cm de ancho)

APOYO LUMBAR

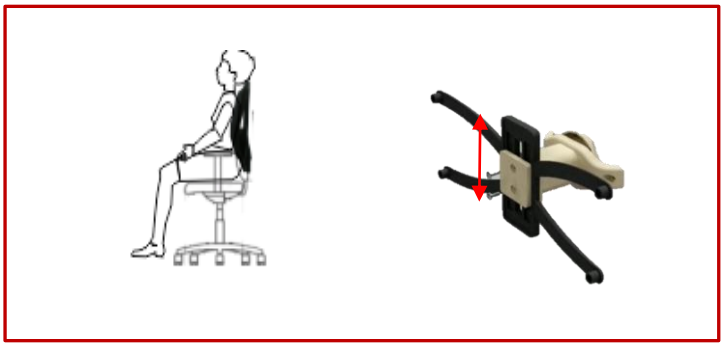
- Apoyo lumbar graduable en altura y profundidad por medio de mecanismo.
- Apoyo dorso lumbar graduable en altura y profundidad en polipropileno



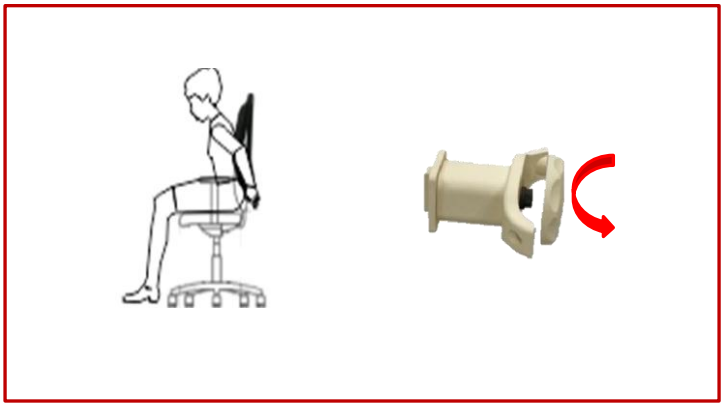
- Apoyo lumbar con sistema de ajuste semiautomático de 7 puntos con 7 CM en ajuste total, variación entre puntos de 1 CM, se adapta a la curvatura dorso lumbar del usuario, permite adaptarse a la antropometría .



- Cuando encuentre la altura adecuada suelte el apoyo lumbar, este se bloquea en la posición deseada.



- Para ajustar la profundidad del soporte lumbar, se debe girar la perilla según se desee. Girar hacia la izquierda para mayor profundidad.



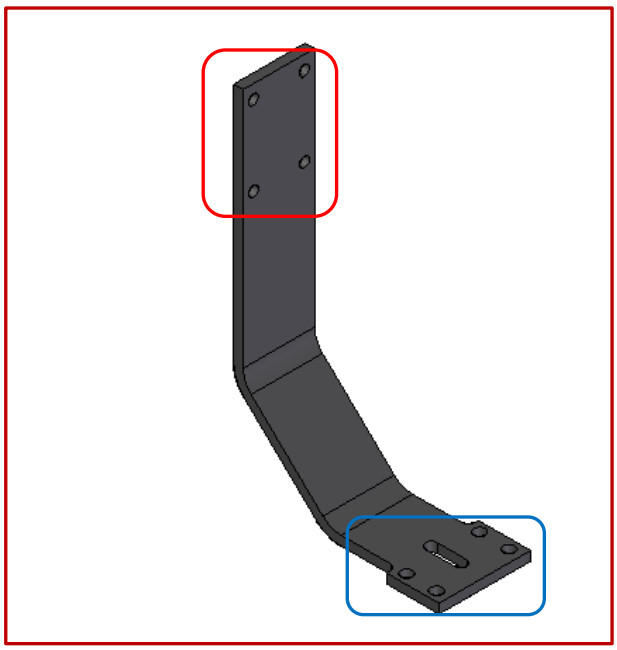
TAPIZADO ESPALDAR

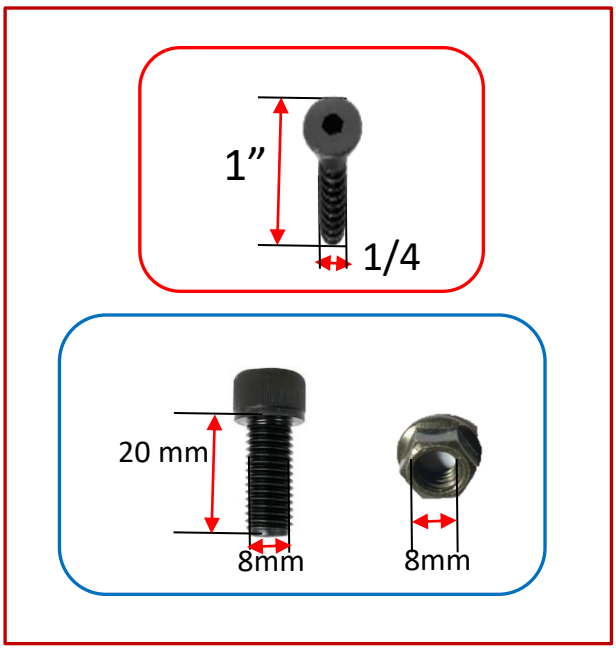




❑ tapizado en malla nylon de alta resistencia.

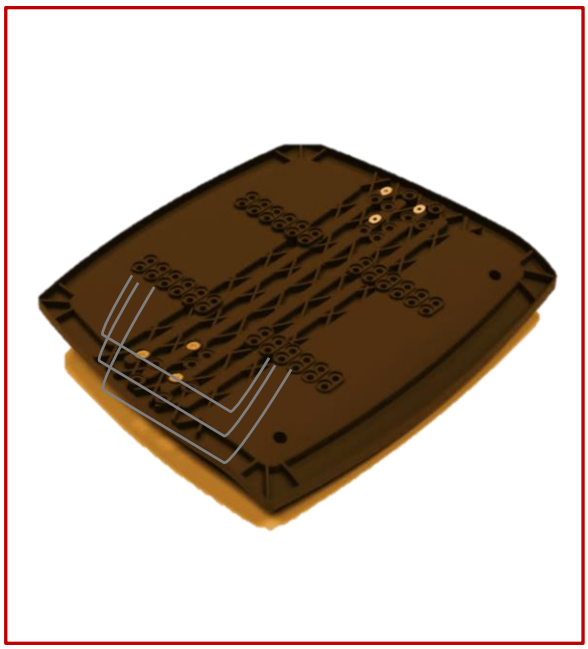
PLATINA MECANISMO

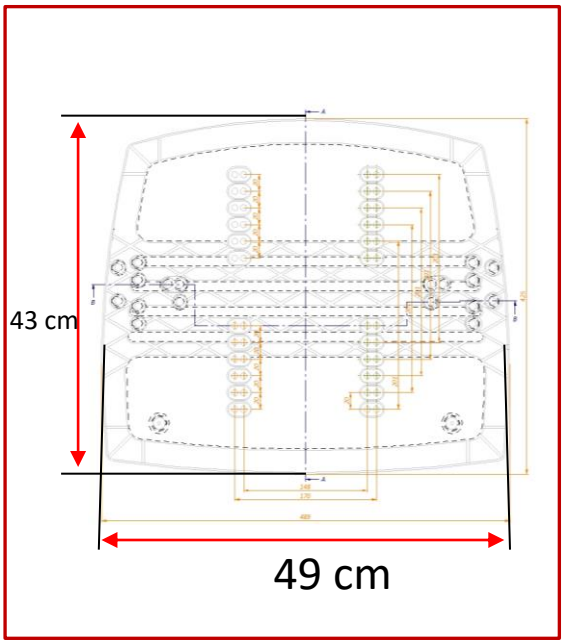




❑ Platina de 8 mm, asegurada al espaldar con tornillos Avellan Bristol de ¼ x 1”, y al mecanismo con tornillo brístol con cabeza 8 x 20 y tuerca de 8 mm.

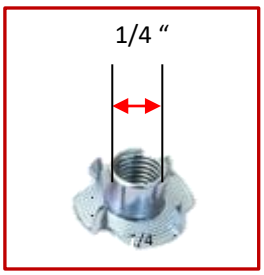
ASIENTO INTERNO



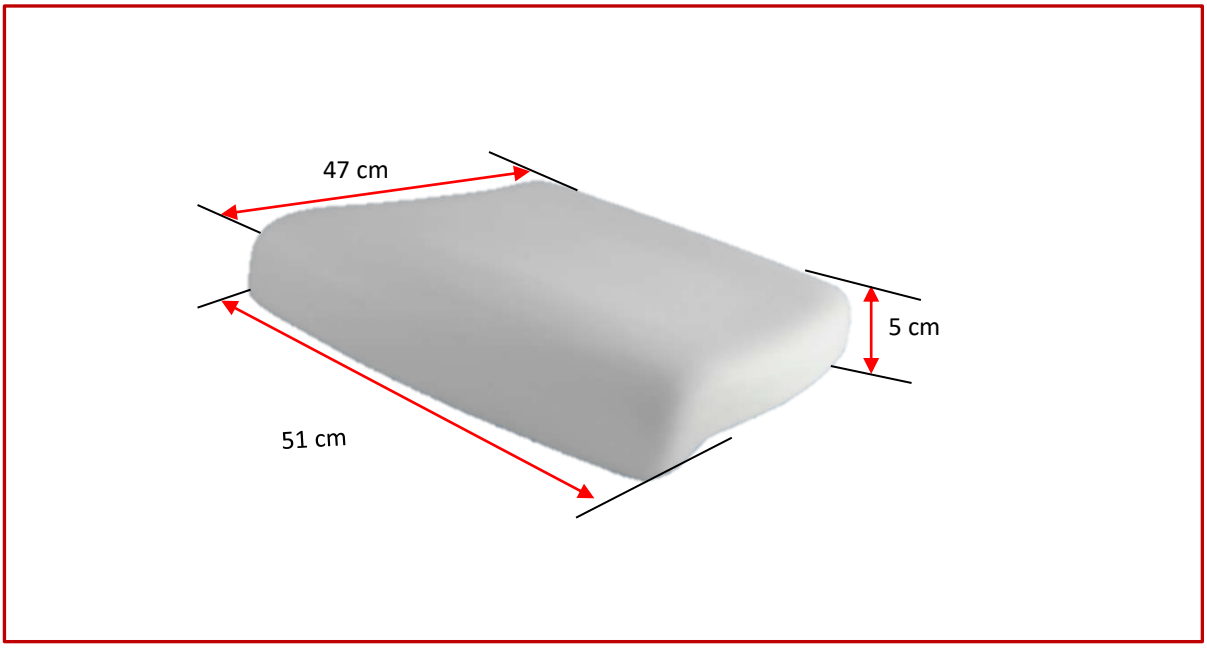


- Asiento interno en polipropileno de alto impacto grosor de 15 mm, ancho de 49 cm x 43 cm de fondo.

- Tuerca uña asiento a mecanismo de acero zincado ¼”

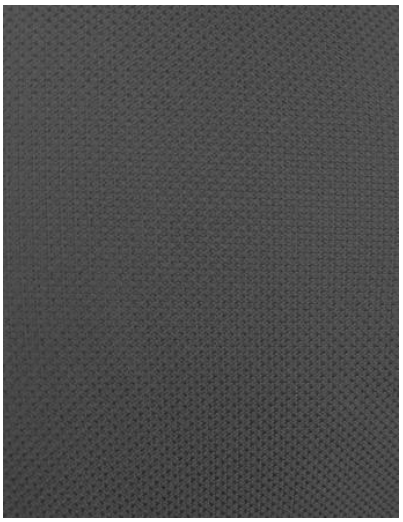


ESPUMA ASIENTO



- ❑ Espuma inyectada moldeada densidad 60 grosor de 5 cm , ancho 51 cm fondo de 47 cm
- ❑ Antiácaros , antihongos , antiflama
- ❑ Certificación laboratorio colombiano

MATERIAL TAPIZADO

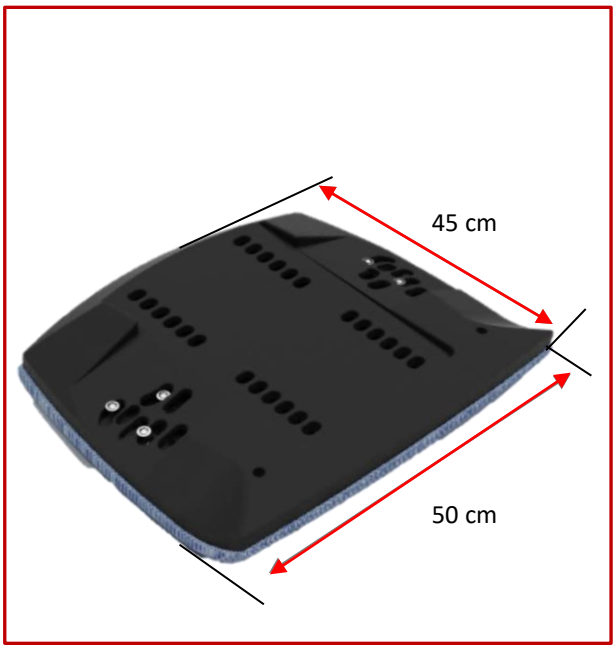




- ❑ Material de tapizado murano antifluido, antihongos, antiácaros , antiflama
- ❑ Certificación por laboratorio colombiano

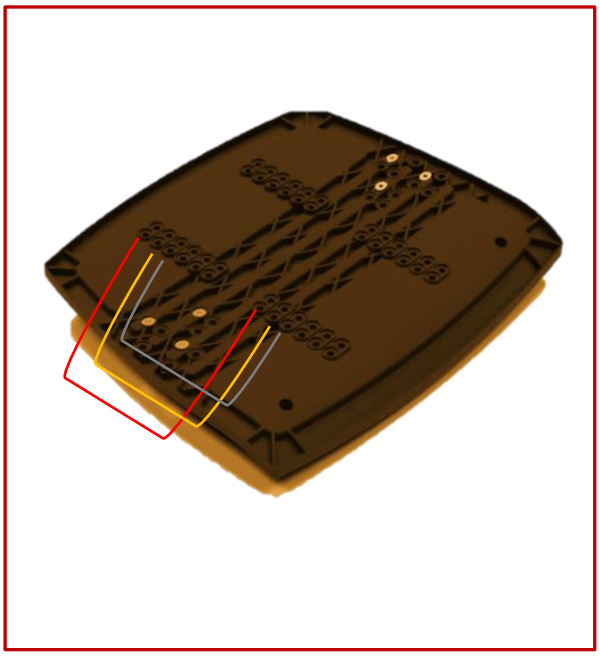
ASIENTO EXTERNO

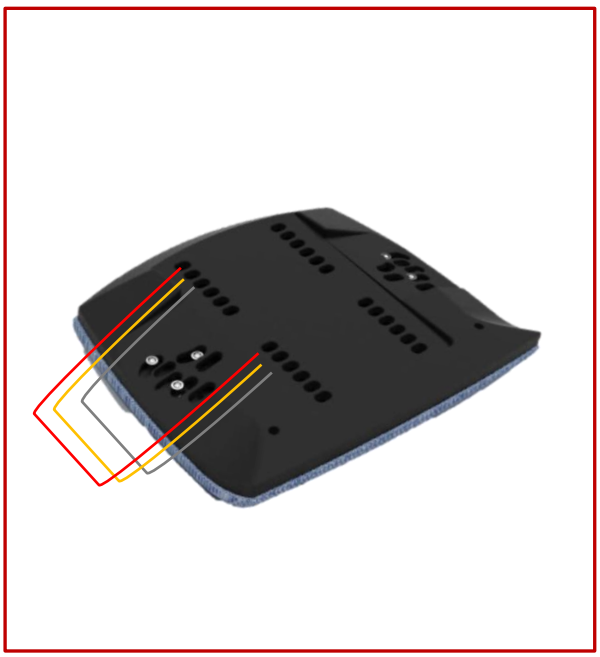




❑ Externo en polipropileno de alta grosor de 5 mm (ancho de 50 cm fondo de 45 cm).

SISTEMA DE DESPLAZAMIENTO EN PROFUNDIDAD DEL ASIENTO





- Graduación de profundidad del asiento ajustable

BRAZOS 3D





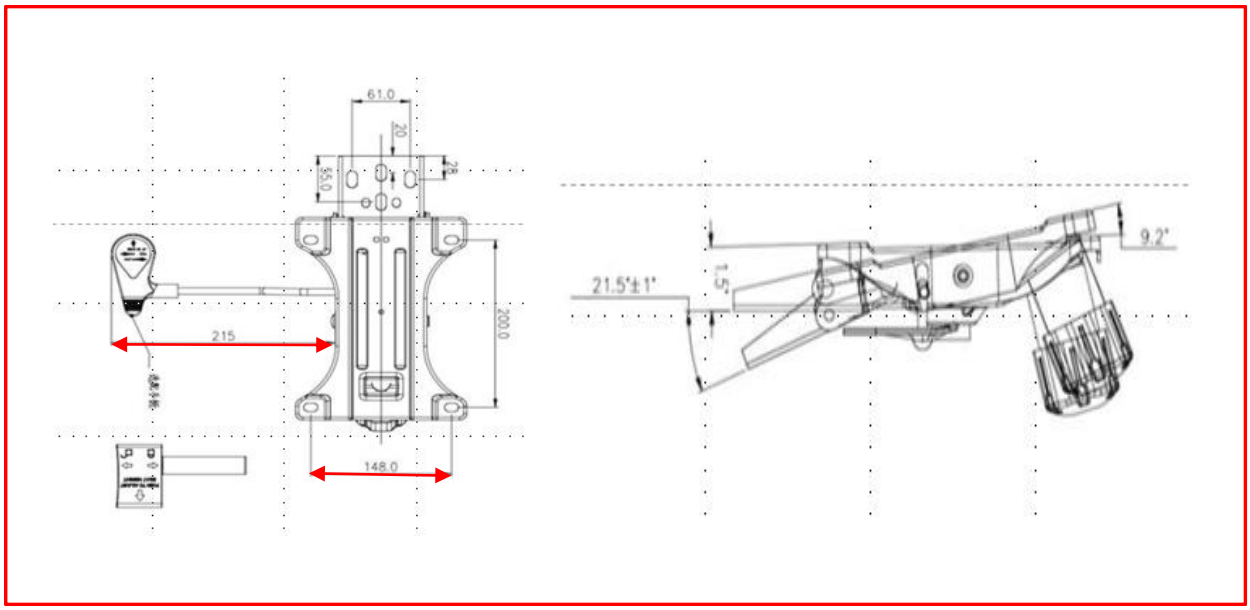
- Brazos base en (PP) de alto impacto.
- Graduable en altura, profundidad y rotación.
- Base superior en (PU) flexible.
- Estilo de diseño moderno
- Color negro







MECANISMO SINCRO



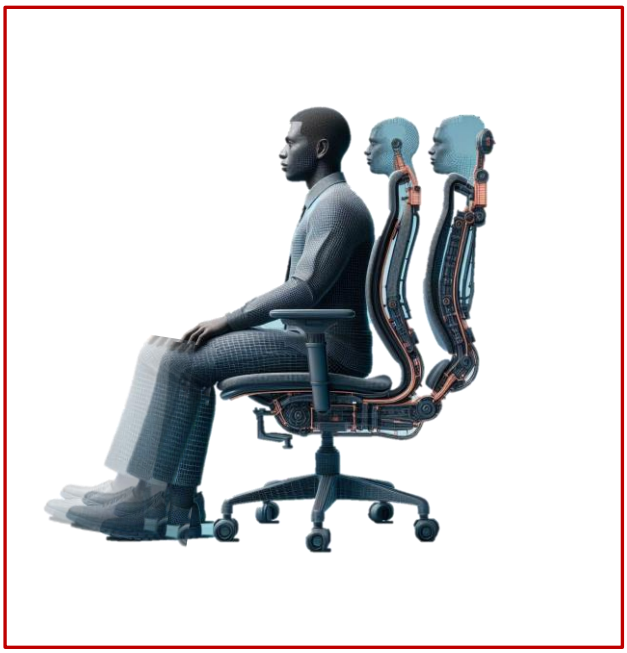
- ❑ Mecanismo con Chasis en acero de alta resistencia de 2,5 mm o superior compuesto por (platinas, resortes, palancas y pivotes, trinquetes y pasadores).
- ❑ Sistema sincro avanzado.

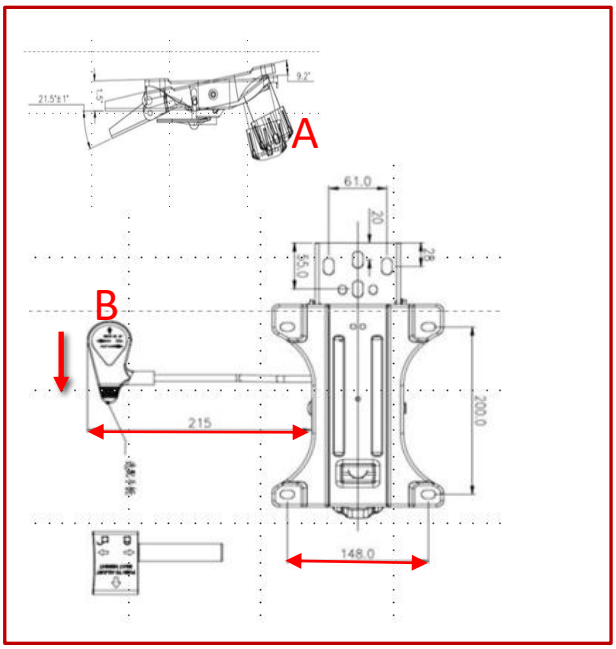
- ❑ Perilla de control de tensión (para ajuste segun peso (kg) del usuario).
- ❑ Sistema anti-shock.

- ❑ palanca en polipropileno de alta moldeado por inyección.

- ❑ Acabado en pintura epoxi poliéster de aplicación electroestática horneable.

MECANISMO SINCRO FUNCIONALIDAD





❑ Mecanismo en acero de alta resistencia de 2,5 MM o superior compuesto por (platinas, resortes, palancas y pivotes, trinquetes y pasadores). Unidad sellada que permite articular las piezas y controlar los diferentes movimientos y posiciones de la silla.

❑ Sistema sincro avanzado funcionalidades :

A. Perilla control de tensión (para ajuste según peso (kg) del usuario).

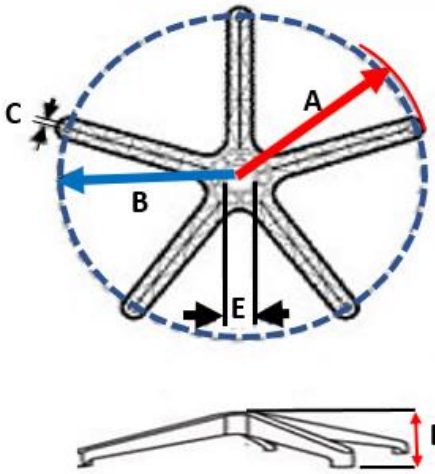
B. Palanca en polipropileno de alta, moldeado por inyección:

- Accionando la palanca (B) de adentro hacia afuera, inclina el espaldar hasta 3 posiciones, por cada graduación de 10 cm en el espaldar gradua 1° grado en el asiento (sistema sincro) esto permite que el usuario adopte una posición de 90° grados, con los cambios de inclinación.
- Sistema de graduación , desplazando la palanca (B) hacia adelante en sentido de giro gradúa 10 CM la altura de la silla.

❑ basado a nuestros estudios con 15 años de experiencia, logramos diseñar y crear un sistema adaptativo a la anatomía del cuerpo, con piezas ajustables antropométricamente,

BASE CRIST ORCY



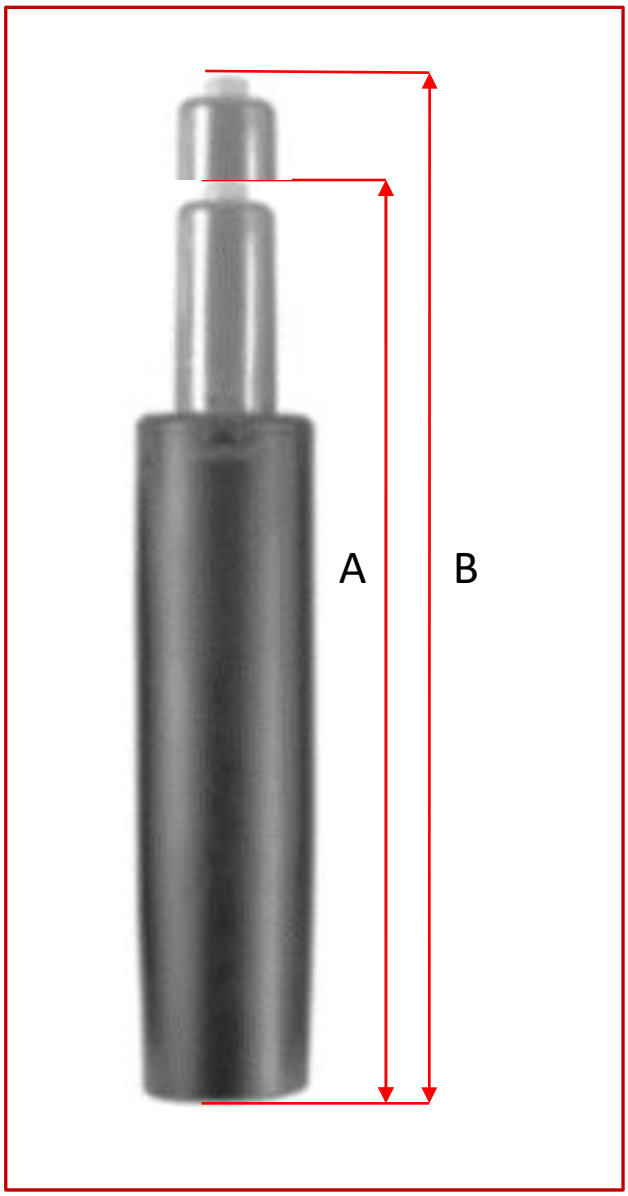


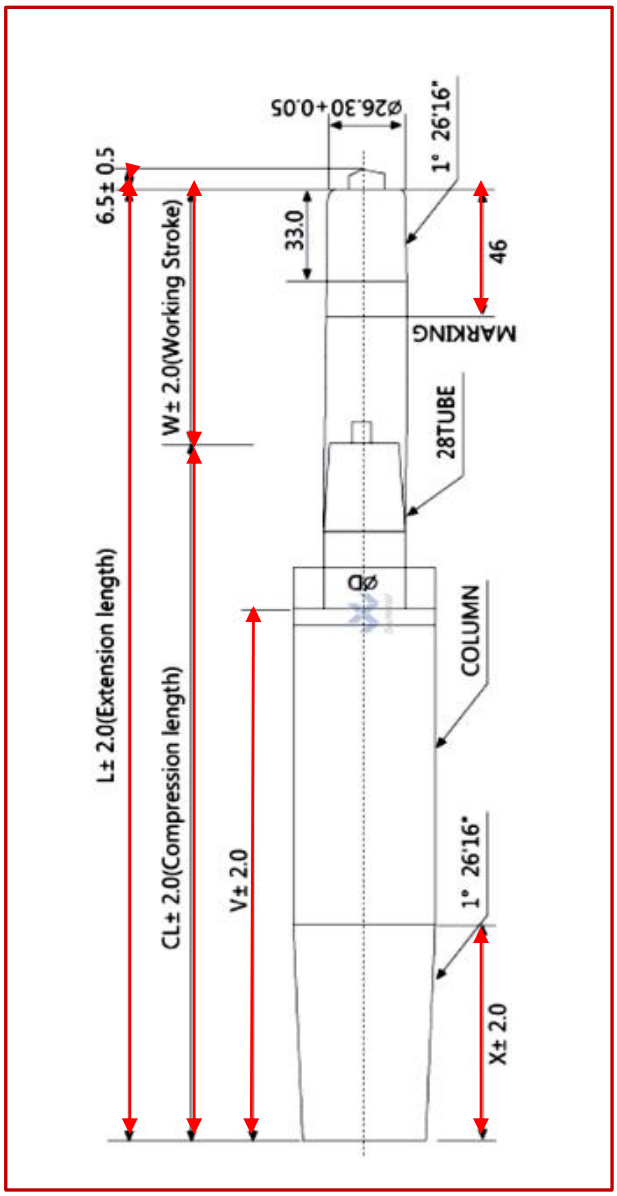
A	B	C	D	E
330	310	11	115	50,8

mm

- ❑ Base en nylon de alto impacto con red inferior de nervaduras para mayor resistencia.
- ❑ Diámetro total 660mm.
- ❑ Orificio central cónico con buje de ajuste en acero.

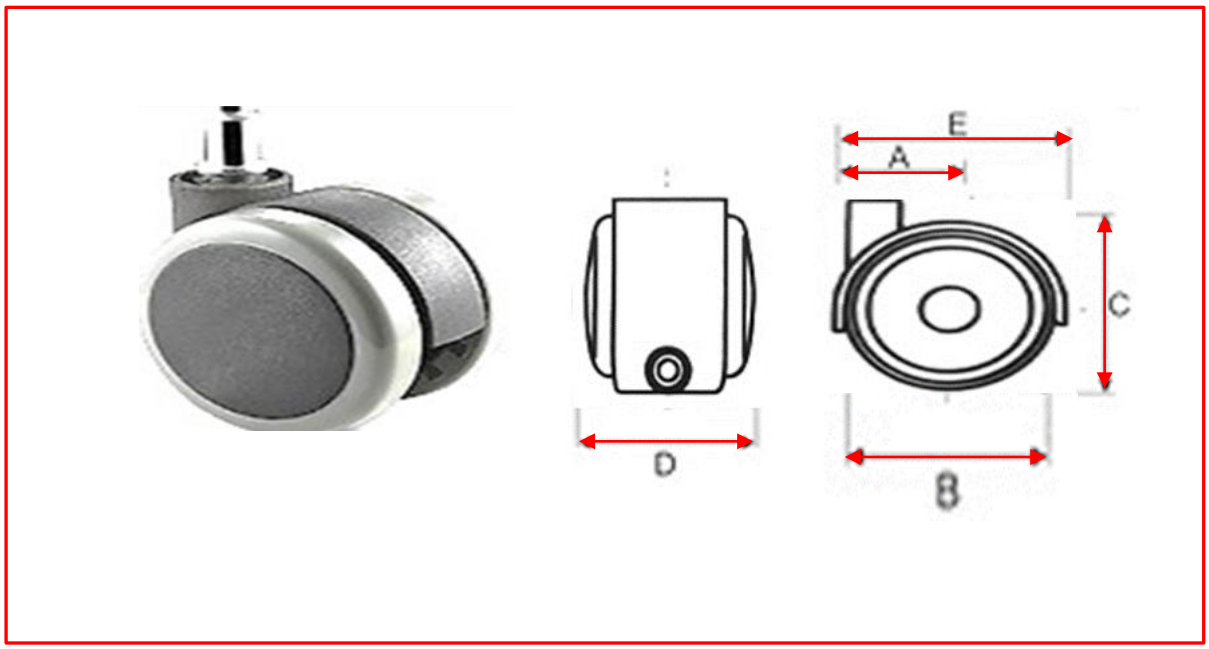
CILINDRO SECRETARIAL





- Material lamina CR recubierto pintura electrostática.
- resistencia hasta 300 newton
- Cilindro gas comprimido altura =
  A = 27,5 CM B = 39 CM

RODACHINAS 65 mm



- ❑ Rodachinas en nylon (NA) con banda elástica para piso duro
- ❑ Altura total de 50MM
- ❑ Eje en acero con pin de ajuste
- ❑ Eje central en acero
- ❑ Resistencia hasta 200 kilos
- ❑ A - 32,5mm
- ❑ B - 65mm
- ❑ C - 68mm
- ❑ D – 43mm
- ❑ E – 65mm

Nota: aumenta la altura total y del asiento en 1 cm

RECOMENDACIONES

RECOMENDACIONES DE USO Y MANIPULACIÓN

- La buena posición, recomendaciones de uso y manipulación del usuario permite tener la satisfacción deseada resistencia en peso hasta 150 kilos.



- No se siente en posiciones no adecuadas o con el piso desnivelado, el mal uso puede dañar las partes de las sillas.



- No se balance ni juegue con la silla, ya que puede ocasionar un accidente.



- Verifique el buen uso de las rodachinas, si están flojas y no ruedan, no las use hasta que sean sustituidas o reparadas.



- No utilice la silla para alcanzar objetos en lugares altos, ya que, se puede perder el equilibrio y ocasionar accidentes.



- Hacer mantenimiento preventivo y correctivo a la silla cada 6 meses esto para mantenerlo en óptimas condiciones. Teniendo en cuenta el uso normal de 8 horas de trabajo establecidos en el horario laboral vigente.



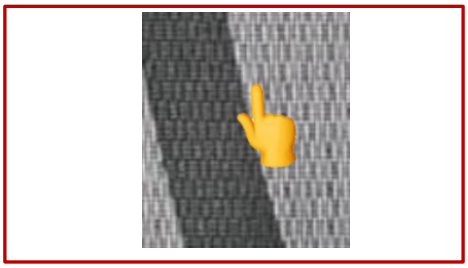
MANIPULACIÓN

RECOMENDACIONES DE USO Y MANIPULACIÓN

- El espaldar en malla NO se debe exponer a elementos cortopunzantes o cualquier elemento que generen una presión directa. Se puede presentar desplazamiento de alguna fibra.



- De presentarse el desplazamiento de alguna fibra se puede alinear a su forma original, esto se presenta por el tejido de trama abierta en la construcción de la tela.



- Girar la palanca hacia el frente para la graduación de Altura del asiento. Para subir el asiento se efectúa el movimiento de la palanca sin peso sobre el asiento, para bajar se hace la misma operación esta vez con el usuario sobre el asiento



- Para la Inclinación del espaldar se debe mover la palanca hacia afuera para liberar el seguro, y empujarla hacia adentro para asegurar en la posición deseada.



- Girar la perilla en la dirección derecha genera Tensión positiva según el peso de la persona en reclinación .

- Girar en la dirección izquierda genera Tensión negativa según el peso de la persona en reclinación .



CERTIFICACIONES Y FICHAS TECNICAS DE LOS PRODUCTOS

ESPALDAR EXTERNO NYLON 6

ENKA DE COLOMBIA S.A.

Fecha / Date: 2013-10-04
Edicion / Edition: 1

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO / PRODUCT ESPECIFICATION

GRÁNULOS DE NYLON 6(PA-6) BRILLANTE DE ALTA VISCOSIDAD(PA GR BR AV)

HIGH VISCOSITY BRIGHT PA-6 CHIPS(PA GR BR AV)

CARACTERISTICAS DE PRODUCTO / PRODUCT DATA SHEET

Descripción / Description: Gránulos de Nylon 6 de alta viscosidad, tipo brillante, para usos industriales: inyección, monofilamentos, multifilamentos.
High viscosity Nylon 6 chips, bright type, for industrial process: inyection , monofilaments, multifilaments.

Número de Control / Control Number: 2X0000X

Presentación / Presentation: Cajas y tulas con Bolsa hermética, bolsas PP-PE, cajas / Hermeticall bags and big bags, PP-PE bags, boxes.

Especificaciones / Especification	Unidad / Units	Valor / Value
Apariencia Visual U.V. / U.V. Appearance	-	VoBo
Humedad / Moisture	%	Max 0.05
Viscosidad relativa (RV) / Relative Viscosity Formic acid	-	2.8±0.04

Propiedades Tipicas / Typical Characteristics	Unidad / Units	Valor / Value
Punto de Fusión / Melting Point	ºC	Aprox 220
Monómeros y Oligómeros / Monomers and Oligomers	%	1.2
Dimensiones del gránulo(LxD) / Chip size (LxD)	mm	Aprox 1.9 x 1.7
Gravedad específica / Specific Gravity	-	1.13
Indice de fluidez(MFI) / Fluidity Index(MFI)	g/10 min	10.54
Resistencia al impacto IZOD / IZOD impact Strength	J/m2	48.86
Resistencia a la tensión, esfuerzo cedencia /	N/mm2	67.14
Resistencia a la tensión, deformación en cedencia /	%	4.62
Resistencia a la tensión, esfuerzo de fractura /	N/mm2	50.07
Resistencia a la tensión, deformación en fractura /	%	208.88
Resistencia a la flexión, fuerza máxima /	N	117.45
Resistencia a la flexión, esfuerzo máximo /	N/mm2	78.64
Resistencia a la flexión / deformación en esfuerzo máximo	mm	12.2
Resistencia a la flexión, módulo de elasticidad /	N/mm2	1871.08
Temperatura de ablandamiento VICAT / VICAT softening temperature	ºC	201.04

Abreviaturas / Abreviations

Gustavo Arcila R.
Control de Calidad Hilos Industriales
Industrial yarn Quality Control

DOCUMENTO DE COPIA NO CONTROLADA

Calle 3 Sur #43A-52 Piso 5 Apartado Aereo 5233 Conmutador (574) 4055055 Fax (574) 4055020 /090
www.enka.com.co Medellin - Colombia NIT 890.903.474-2

ESPALDAR INTERNO

esenttia | Transforma tu mundo

Esenttia forma parte de: ALLIANCE TO END PLASTIC WASTE

Diciembre, 2021

FICHA TÉCNICA

Familia:	Copolímero de Impacto
Nombre del Producto:	ESENTTIA 16C12NA

Característica: Polipropileno copolímero de impacto con muy buen balance impacto/rigidez, excelente control dimensional, con aditivos nucleante y antiestático.

Recomendado para: Fabricación de empaques rígidos por inyección, como baldes, cuñetes, artículos para el hogar y aplicaciones industriales.

Propiedades	Unidades EN		Unidades SI		Método ASTM
Índice de Fluidez (230°C - 2,16 kg)	16,00	g/10 min	16,00	g/10 min	D-1238 B
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	2.750	psi	19,0	MPa	D-638
Elongación al punto de cedencia (50 mm/min)	5,5	%	5,5	%	D-638
Módulo de flexión 1% secante (1,3 mm/min)	150.000	psi	1.034,2	MPa	D-790-1A
Impacto Izod con ranura (23°C/73°F)	10,00	ft-lb/in	534,0	J/m	D-256-A
Impacto Gardner (23 °C/73 °F)	200	in-lb	22,6	J	D-5420 A
Impacto Gardner (-30 °C/-22 °F)	280	in-lb	31,6	J	D-5420 A

@ Espécimen I de 3.2 mm de espesor inyectados de acuerdo con la norma ASTM D 4101 09. Los valores indicados son valores de referencia y deben ser tomados como una guía y no ser interpretados como especificaciones del producto. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad son consideradas como garantía del producto. Los valores de la ficha técnica pueden ajustarse en el tiempo; en ninguna circunstancia ESENTTIA S.A estará obligada a notificar cualquier cambio en las especificaciones, por lo tanto, le sugerimos solicitar de forma periódica una actualización de la documentación técnica que aplica a cada uno de nuestros productos, a través de alguno de los canales de atención descritos al final de este documento.

IMPORTANTE: En vista de los muchos factores que pueden afectar el proceso de transformación y aplicación de nuestras resinas, por parte de nuestros clientes, esta información no exonera al procesador de llevar a cabo sus propios análisis y experimentos previo a la compra de nuestros productos; tampoco implica alguna manifestación de responsabilidad legal de ciertas propiedades y uso para un propósito específico. Cuando nuestros productos sean procesados en conjunto con materiales obtenidos de terceras partes, el cliente será responsable de obtener toda la información necesaria relacionada con dichos materiales y asegurarse que se haya analizado previamente que esta combinación sea adecuada para el propósito particular del cliente. Es responsabilidad de aquellos a quienes suministramos nuestros productos asegurarse que los derechos de propiedad y leyes vigentes sean cumplidos. ESENTTIA S.A declina toda responsabilidad derivada directa o indirectamente de la utilización de esta información. ESENTTIA S.A declara no conocer ningún defecto del producto que afecte su aptitud para ser destinado a sus usos ordinarios. En cualquier otro aspecto, ESENTTIA S.A no será responsable por cualquier defecto o vicio oculto que presente el producto. Para condiciones de almacenamiento y manejo de producto, por favor referirse a nuestro manual de uso del producto, el cual viene anexo a la factura electrónica o puede consultarlo a través de los canales de atención descritos al final de este documento.

LIMITACIONES PARA APLICACIONES MEDICAS: ESENTTIA S.A. no respalda o alega la idoneidad de este producto para aplicaciones médicas específicas. Es responsabilidad de los fabricantes de productos médicos o farmacéuticos determinar que los productos de ESENTTIA S.A. son seguros, legales y técnicamente adecuados para el uso previsto, y tiene la responsabilidad de realizar las pruebas apropiadas para determinar la idoneidad en su aplicación, asumiendo todos los riesgos y responsabilidades derivadas del uso de la información y/o manejo de cualquier producto. ESENTTIA S.A NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, ACERCA DE LA IDONEIDAD DE CUALQUIER PRODUCTO DE ESENTTIA PARA SU USO EN APLICACIONES MÉDICAS. Para más información por favor contáctenos a través de los canales de atención descritos al final de este documento.

Los productos de ESENTTIA S.A no contienen aditivos u otras sustancias que puedan inducir la oxi-degradación del polímero. El uso de estos aditivos con los productos de ESENTTIA S.A implica la pérdida inmediata de la garantía de desempeño descrita en el Certificado de Calidad.

NOTA: Para productos utilizados en aplicaciones en contacto con alimentos usted debe solicitar la información de cumplimiento regulatorio a través de alguno de los canales de atención al cliente descritos al final de este documento.

CANALES DE ATENCIÓN AL CLIENTE: página web www.esenttia.co ingresando con su usuario y contraseña opción Información Técnica General, línea telefónica (+57)(60)(1) 5960210, o realizando la solicitud al correo electrónico servicioalcliente@esenttia.co

Rev.: ESP 210

TAPIZADO ESPALDAR

NYLON

ENKA DE COLOMBIA S.A.

Fecha / Date: 2013-10-04
Edicion / Edition: 1

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO / PRODUCT ESPECIFICATION

GRÁNULOS DE NYLON 6(PA-6) BRILLANTE DE ALTA VISCOSIDAD(PA GR BR AV)

HIGH VISCOSITY BRIGHT PA-6 CHIPS(PA GR BR AV)

CARACTERISTICAS DE PRODUCTO / PRODUCT DATA SHEET

Descripción / Description: Gránulos de Nylon 6 de alta viscosidad, tipo brillante, para usos industriales: inyección, monofilamentos, multifilamentos.
High viscosity Nylon 6 chips, bright type, for industrial process: inyection , monofilaments, multifilaments.

Número de Control / Control Number: 2X0000X

Presentación / Presentation: Cajas y tulas con Bolsa hermética, bolsas PP-PE, cajas / Hermeticall bags and big bags, PP-PE bags, boxes.

Especificaciones / Especification	Unidad / Units	Valor / Value
Apariencia Visual U.V. / U.V. Appearance	-	VoBo
Humedad / Moisture	%	Max 0.05
Viscosidad relativa (RV) / Relative Viscosity Formic acid	-	2.8±0.04

Propiedades Tipicas / Typical Characteristics	Unidad / Units	Valor / Value
Punto de Fusión / Melting Point	ºC	Aprox 220
Monómeros y Oligómeros / Monomers and Oligomers	%	1.2
Dimensiones del gránulo(LxD) / Chip size (LxD)	mm	Aprox 1.9 x 1.7
Gravedad específica / Specific Gravity	-	1.13
Indice de fluidez(MFI) / Fluidity Index(MFI)	g/10 min	10.54
Resistencia al impacto IZOD / IZOD impact Strength	J/m2	48.86
Resistencia a la tensión, esfuerzo cedencia /	N/mm2	67.14
Resistencia a la tensión, deformación en cedencia /	%	4.62
Resistencia a la tensión, esfuerzo de fractura /	N/mm2	50.07
Resistencia a la tensión, deformación en fractura /	%	208.88
Resistencia a la flexión, fuerza máxima /	N	117.45
Resistencia a la flexión, esfuerzo máximo /	N/mm2	78.64
Resistencia a la flexión / deformación en esfuerzo máximo	mm	12.2
Resistencia a la flexión, módulo de elasticidad /	N/mm2	1871.08
Temperatura de ablandamiento VICAT / VICAT softening temperature	ºC	201.04

Abreviaturas / Abreviations

Gustavo Arcila R.
Control de Calidad Hilos Industriales
Industrial yarn Quality Control

DOCUMENTO DE COPIA NO CONTROLADA

Calle 3 Sur #43A-52 Piso 5 Apartado Aereo 5233 Conmutador (574) 4055055 Fax (574) 4055020 /090
www.enka.com.co Medellin - Colombia NIT 890.903.474-2

APOYO LUMBAR

esenttia Polipropileno, Polietileno & Masterbatch | Transforma tu mundo

Esenttia forma parte de: ALLIANCE TO END PLASTIC WASTE

Diciembre, 2021

FICHA TÉCNICA

Familia:	Copolímero de Impacto
Nombre del Producto:	ESENTTIA 16C12NA

Característica: Polipropileno copolímero de impacto con muy buen balance impacto/rigidez, excelente control dimensional, con aditivos nucleante y antiestático.

Recomendado para: Fabricación de empaques rígidos por inyección, como baldes, cuñetes, artículos para el hogar y aplicaciones industriales.

Propiedades	Unidades EN		Unidades SI		Método ASTM
Índice de Fluidez (230°C - 2,16 kg)	16,00	g/10 min	16,00	g/10 min	D-1238 B
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	2.750	psi	19,0	MPa	D-638
Elongación al punto de cedencia (50 mm/min)	5,5	%	5,5	%	D-638
Módulo de flexión 1% secante (1,3 mm/min)	150.000	psi	1.034,2	MPa	D-790-1A
Impacto Izod con ranura (23°C/73°F)	10,00	ft-lb/in	534,0	J/m	D-256-A
Impacto Gardner (23 °C/73 °F)	200	in-lb	22,6	J	D-5420 A
Impacto Gardner (-30 °C/-22 °F)	280	in-lb	31,6	J	D-5420 A

@ Espécimen I de 3.2 mm de espesor inyectados de acuerdo con la norma ASTM D 4101 09. Los valores indicados son valores de referencia y deben ser tomados como una guía y no ser interpretados como especificaciones del producto. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad son consideradas como garantía del producto. Los valores de la ficha técnica pueden ajustarse en el tiempo; en ninguna circunstancia ESENTTIA S.A estará obligada a notificar cualquier cambio en las especificaciones, por lo tanto, le sugerimos solicitar de forma periódica una actualización de la documentación técnica que aplica a cada uno de nuestros productos, a través de alguno de los canales de atención descritos al final de este documento.

IMPORTANTE: En vista de los muchos factores que pueden afectar el proceso de transformación y aplicación de nuestras resinas, por parte de nuestros clientes, esta información no exonera al procesador de llevar a cabo sus propios análisis y experimentos previo a la compra de nuestros productos; tampoco implica alguna manifestación de responsabilidad legal de ciertas propiedades y uso para un propósito específico. Cuando nuestros productos sean procesados en conjunto con materiales obtenidos de terceras partes, el cliente será responsable de obtener toda la información necesaria relacionada con dichos materiales y asegurarse que se haya analizado previamente que esta combinación sea adecuada para el propósito particular del cliente. Es responsabilidad de aquellos a quienes suministramos nuestros productos asegurarse que los derechos de propiedad y leyes vigentes sean cumplidos. ESENTTIA S.A declina toda responsabilidad derivada directa o indirectamente de la utilización de esta información. ESENTTIA S.A declara no conocer ningún defecto del producto que afecte su aptitud para ser destinado a sus usos ordinarios. En cualquier otro aspecto, ESENTTIA S.A no será responsable por cualquier defecto o vicio oculto que presente el producto. Para condiciones de almacenamiento y manejo de producto, por favor referirse a nuestro manual de uso del producto, el cual viene anexo a la factura electrónica o puede consultarlo a través de los canales de atención descritos al final de este documento.

LIMITACIONES PARA APLICACIONES MEDICAS: ESENTTIA S.A. no respalda o alega la idoneidad de este producto para aplicaciones médicas específicas. Es responsabilidad de los fabricantes de productos médicos o farmacéuticos determinar que los productos de ESENTTIA S.A. son seguros, legales y técnicamente adecuados para el uso previsto, y tiene la responsabilidad de realizar las pruebas apropiadas para determinar la idoneidad en su aplicación, asumiendo todos los riesgos y responsabilidades derivadas del uso de la información y/o manejo de cualquier producto. ESENTTIA S.A NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, ACERCA DE LA IDONEIDAD DE CUALQUIER PRODUCTO DE ESENTTIA PARA SU USO EN APLICACIONES MÉDICAS. Para más información por favor contáctenos a través de los canales de atención descritos al final de este documento.

Los productos de ESENTTIA S.A no contienen aditivos u otras sustancias que puedan inducir la oxi-degradación del polímero. El uso de estos aditivos con los productos de ESENTTIA S.A implica la pérdida inmediata de la garantía de desempeño descrita en el Certificado de Calidad.

NOTA: Para productos utilizados en aplicaciones en contacto con alimentos usted debe solicitar la información de cumplimiento regulatorio a través de alguno de los canales de atención al cliente descritos al final de este documento.

CANALES DE ATENCIÓN AL CLIENTE: página web www.esenttia.co ingresando con su usuario y contraseña opción Información Técnica General, línea telefónica (+57)(60)(1) 5960210, o realizando la solicitud al correo electrónico servicioalcliente@esenttia.co

Rev.: ESP 210

GRADUACIÓN ALTURA ESPALDAR UP DOWN NYLON

enka
ENKA DE COLOMBIA S.A.

Fecha / Date: 2013-10-04
Edicion / Edition: 1

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO / PRODUCT ESPECIFICATION

GRÁNULOS DE NYLON 6(PA-6) BRILLANTE DE ALTA VISCOSIDAD(PA GR BR AV)

HIGH VISCOSITY BRIGHT PA-6 CHIPS(PA GR BR AV)

CARACTERISTICAS DE PRODUCTO / PRODUCT DATA SHEET

Descripción / Description: Gránulos de Nylon 6 de alta viscosidad, tipo brillante, para usos industriales: inyección, monofilamentos, multifilamentos.
High viscosity Nylon 6 chips, bright type, for industrial process: inyection , monofilaments, multifilaments.

Número de Control / Control Number: 2X0000X

Presentación / Presentation: Cajas y tulas con Bolsa hermética, bolsas PP-PE, cajas / Hermeticall bags and big bags, PP-PE bags, boxes.

Especificaciones / Especification	Unidad / Units	Valor / Value
Apariencia Visual U.V. / U.V. Appearance	-	VoBo
Humedad / Moisture	%	Max 0.05
Viscosidad relativa (RV) / Relative Viscosity Formic acid	-	2.8±0.04

Propiedades Tipicas / Typical Characteristics	Unidad / Units	Valor / Value
Punto de Fusión / Melting Point	ºC	Aprox 220
Monómeros y Oligómeros / Monomers and Oligomers	%	1.2
Dimensiones del gránulo(LxD) / Chip size (LxD)	mm	Aprox 1.9 x 1.7
Gravedad específica / Specific Gravity	-	1.13
Indice de fluidez(MFI) / Fluidity Index(MFI)	g/10 min	10.54
Resistencia al impacto IZOD / IZOD impact Strength	J/m2	48.86
Resistencia a la tensión, esfuerzo cedencia /	N/mm2	67.14
Resistencia a la tensión, deformación en cedencia /	%	4.62
Resistencia a la tensión, esfuerzo de fractura /	N/mm2	50.07
Resistencia a la tensión, deformación en fractura /	%	208.88
Resistencia a la flexión, fuerza máxima /	N	117.45
Resistencia a la flexión, esfuerzo máximo /	N/mm2	78.64
Resistencia a la flexión / deformación en esfuerzo máximo	mm	12.2
Resistencia a la flexión, módulo de elasticidad /	N/mm2	1871.08
Temperatura de ablandamiento VICAT / VICAT softening temperature	ºC	201.04

Abreviaturas / Abreviations

Gustavo Arcila R.
Control de Calidad Hilos Industriales
Industrial yarn Quality Control

DOCUMENTO DE COPIA NO CONTROLADA

Calle 3 Sur #43A-52 Piso 5 Apartado Aereo 5233 Conmutador (574) 4055055 Fax (574) 4055020 /090
www.enka.com.co Medellin - Colombia NIT 890.903.474-2

ASIENTO INTERNO PP COPOLIMERO 16C12NA

esenttia | Transforma tu mundo

Esenttia forma parte de: ALLIANCE TO END PLASTIC WASTE

Diciembre, 2021

FICHA TÉCNICA

Familia:	Copolímero de Impacto
Nombre del Producto:	ESENTTIA 16C12NA

Característica: Polipropileno copolímero de impacto con muy buen balance impacto/rigidez, excelente control dimensional, con aditivos nucleante y antiestático.

Recomendado para: Fabricación de empaques rígidos por inyección, como baldes, cuñetes, artículos para el hogar y aplicaciones industriales.

Propiedades	Unidades EN		Unidades SI		Método ASTM
Índice de Fluidez (230°C - 2,16 kg)	16,00	g/10 min	16,00	g/10 min	D-1238 B
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	2.750	psi	19,0	MPa	D-638
Elongación al punto de cedencia (50 mm/min)	5,5	%	5,5	%	D-638
Módulo de flexión 1% secante (1,3 mm/min)	150.000	psi	1.034,2	MPa	D-790-1A
Impacto Izod con ranura (23°C/73°F)	10,00	ft-lb/in	534,0	J/m	D-256-A
Impacto Gardner (23 °C/73 °F)	200	in-lb	22,6	J	D-5420 A
Impacto Gardner (-30 °C/-22 °F)	280	in-lb	31,6	J	D-5420 A

@ Espécimen I de 3.2 mm de espesor inyectados de acuerdo con la norma ASTM D 4101 09. Los valores indicados son valores de referencia y deben ser tomados como una guía y no ser interpretados como especificaciones del producto. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad son consideradas como garantía del producto. Los valores de la ficha técnica pueden ajustarse en el tiempo; en ninguna circunstancia ESENTTIA S.A estará obligada a notificar cualquier cambio en las especificaciones, por lo tanto, le sugerimos solicitar de forma periódica una actualización de la documentación técnica que aplica a cada uno de nuestros productos, a través de alguno de los canales de atención descritos al final de este documento.

IMPORTANTE: En vista de los muchos factores que pueden afectar el proceso de transformación y aplicación de nuestras resinas, por parte de nuestros clientes, esta información no exonera al procesador de llevar a cabo sus propios análisis y experimentos previo a la compra de nuestros productos; tampoco implica alguna manifestación de responsabilidad legal de ciertas propiedades y uso para un propósito específico. Cuando nuestros productos sean procesados en conjunto con materiales obtenidos de terceras partes, el cliente será responsable de obtener toda la información necesaria relacionada con dichos materiales y asegurarse que se haya analizado previamente que esta combinación sea adecuada para el propósito particular del cliente. Es responsabilidad de aquellos a quienes suministramos nuestros productos asegurarse que los derechos de propiedad y leyes vigentes sean cumplidos. ESENTTIA S.A declina toda responsabilidad derivada directa o indirectamente de la utilización de esta información. ESENTTIA S.A declara no conocer ningún defecto del producto que afecte su aptitud para ser destinado a sus usos ordinarios. En cualquier otro aspecto, ESENTTIA S.A no será responsable por cualquier defecto o vicio oculto que presente el producto. Para condiciones de almacenamiento y manejo de producto, por favor referirse a nuestro manual de uso del producto, el cual viene anexo a la factura electrónica o puede consultarlo a través de los canales de atención descritos al final de este documento.

LIMITACIONES PARA APLICACIONES MEDICAS: ESENTTIA S.A. no respalda o alega la idoneidad de este producto para aplicaciones médicas específicas. Es responsabilidad de los fabricantes de productos médicos o farmacéuticos determinar que los productos de ESENTTIA S.A. son seguros, legales y técnicamente adecuados para el uso previsto, y tiene la responsabilidad de realizar las pruebas apropiadas para determinar la idoneidad en su aplicación, asumiendo todos los riesgos y responsabilidades derivadas del uso de la información y/o manejo de cualquier producto. ESENTTIA S.A NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, ACERCA DE LA IDONEIDAD DE CUALQUIER PRODUCTO DE ESENTTIA PARA SU USO EN APLICACIONES MÉDICAS. Para más información por favor contáctenos a través de los canales de atención descritos al final de este documento.

Los productos de ESENTTIA S.A no contienen aditivos u otras sustancias que puedan inducir la oxi-degradación del polímero. El uso de estos aditivos con los productos de ESENTTIA S.A implica la pérdida inmediata de la garantía de desempeño descrita en el Certificado de Calidad.

NOTA: Para productos utilizados en aplicaciones en contacto con alimentos usted debe solicitar la información de cumplimiento regulatorio a través de alguno de los canales de atención al cliente descritos al final de este documento.

CANALES DE ATENCIÓN AL CLIENTE: página web www.esenttia.co ingresando con su usuario y contraseña opción Información Técnica General, línea telefónica (+57)(60)(1) 5960210, o realizando la solicitud al correo electrónico servicioalcliente@esenttia.co

Rev.: ESP 210

Cartagena, Colombia
AA. 4336 - Vía Mamonal km 8
+57 (5) 668 8700

Bogotá, Colombia
Avenida Calle 26 # 57 – 83
Edificio T7 - T8 piso 11 (Torre 7)

Esenttia S.A. NIT. 800.059.470-5

Servicio al cliente:
servicioalcliente@esenttia.co
+57 (1) 596 0210

www.esenttia.co

Esenttia
Esenttia
@Esenttia
@EsenttiaSA

Síguenos y ayúdanos a cuidar el planeta

ESPUMA ASIENTO INYECTADA MOLDEADA

DISEÑO E INGENIERÍA DE POLÍMEROS S.A.S.

REFERENCIA: **CERTIFICACIÓN**

Por medio de la presente nos permitimos certificar que todas las materias primas con las cuales fabricamos todas nuestras espumas inyectadas de poliuretano flexible cuentan con una densidad inyectada en promedio de 53 kg/mt3 +/- 5, así como también que cumplen los estándares de fabricación libres de CFC.

Igualmente todos nuestros productos cuentan con 1 año de garantía por defectos de fabricación.

Agradecemos de antemano su atención a la presente, cualquier inquietud adicional favor contactarnos.

Atentamente,

Ing. FABIAN PINILA G.
Gerente General

MATERIAL TAPIZADO POLIESTER ANTIFLUIDO

FICHA COMERCIAL
URANO
TEXTILES GAVIOTA S.A.S

LINEA	TAPICERÍA / OFICINA	**REV 1**	**Fecha 29/03/2016**
REFERENCIA	URANO		

TEJIDO	TEJIDO PLANO JACQUARD	
PESO MT LINEAL (Grs)	409	+ / - 5%
PESO MT CUADRADO (Grs)	256 grs	+ / - 5%
ANCHO UTIL (cms)	160	+/- 2 cm
COMPOSICION	100% POLIESTER	
ACABADO	TEÑIDO EN PIEZA / ANTIFLUIDO	
USOS FINALES	TAPICERÍA / OFICINA	

NORMAS TECNICAS

RESISTENCIA AL PILLING	ASTM D 3512
RESISTENCIA AL RASGADO	ASTM D 2261
SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE	AATCC8
RESISTENCIA A LA TENSION	ASTM D 5034
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	AATCC 135
SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ	AATCC16
SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO	AATCC107
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO DE LOS HILOS A LA COSTURA	ASTM D434

RECOMENDACIONES DE USO

OBSERVACIONES

*Toda mancha debe tratar de eliminarse lo mas ràpido posible
*Si la mancha es hùmeda, liquida o grasosa el primer paso es secarla con un material absorbente.
*Una vez seca la mancha, mediante suave cepillado, eliminar los residuos sòlidos.
*Inicial el proceso de limpieza suavemente con un elemento humedecido, en agua pura, sin aplicar fuerza.
*Todo producto de limpieza conviene ensayarlo previamente en una parte oculta para asegurarse que no resulta afectado el tejido y tampoco el color.
*Los rollos de tela deben ser almacenados de forma Horizontal conservando su empaque y etiqueta original.
*Evitar mezcla de lotes
*Asegurar que el lugar de almacenamiento sea fresco, seco y sin exposicion directa a los rayos de sol

				
Temperatura de Lavado	Limpieza en seco con percloroetileno	Se puede usar Blanqueador sin cloro	Secado a maquina con programa normal	Planchado a temperatura baja sin vapor

ASIENTO EXTERNO PP COPOLIMERO 16C12NA

esenttia Polipropileno, Polietileno & Masterbatch | Transforma tu mundo

Esenttia forma parte de: ALLIANCE TO END PLASTIC WASTE

Diciembre, 2021

FICHA TÉCNICA

Familia:	Copolímero de Impacto
Nombre del Producto:	ESENTTIA 16C12NA

Característica: Polipropileno copolímero de impacto con muy buen balance impacto/rigidez, excelente control dimensional, con aditivos nucleante y antiestático.

Recomendado para: Fabricación de empaques rígidos por inyección, como baldes, cuñetes, artículos para el hogar y aplicaciones industriales.

Propiedades	Unidades EN		Unidades SI		Método ASTM
Índice de Fluidez (230°C - 2,16 kg)	16,00	g/10 min	16,00	g/10 min	D-1238 B
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	2.750	psi	19,0	MPa	D-638
Elongación al punto de cedencia (50 mm/min)	5,5	%	5,5	%	D-638
Módulo de flexión 1% secante (1,3 mm/min)	150.000	psi	1.034,2	MPa	D-790-1A
Impacto Izod con ranura (23°C/73°F)	10,00	ft-lb/in	534,0	J/m	D-256-A
Impacto Gardner (23 °C/73 °F)	200	in-lb	22,6	J	D-5420 A
Impacto Gardner (-30 °C/-22 °F)	280	in-lb	31,6	J	D-5420 A

@ Especimen I de 3.2 mm de espesor inyectados de acuerdo con la norma ASTM D 4101 09. Los valores indicados son valores de referencia y deben ser tomados como una guía y no ser interpretados como especificaciones del producto. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad son consideradas como garantía del producto. Los valores de la ficha técnica pueden ajustarse en el tiempo; en ninguna circunstancia ESENTTIA S.A estará obligada a notificar cualquier cambio en las especificaciones, por lo tanto, le sugerimos solicitar de forma periódica una actualización de la documentación técnica que aplica a cada uno de nuestros productos, a través de alguno de los canales de atención descritos al final de este documento.

IMPORTANTE: En vista de los muchos factores que pueden afectar el proceso de transformación y aplicación de nuestras resinas, por parte de nuestros clientes, esta información no exonera al procesador de llevar a cabo sus propios análisis y experimentos previo a la compra de nuestros productos; tampoco implica alguna manifestación de responsabilidad legal de ciertas propiedades y uso para un propósito específico. Cuando nuestros productos sean procesados en conjunto con materiales obtenidos de terceras partes, el cliente será responsable de obtener toda la información necesaria relacionada con dichos materiales y asegurarse que se haya analizado previamente que esta combinación sea adecuada para el propósito particular del cliente. Es responsabilidad de aquellos a quienes suministramos nuestros productos asegurarse que los derechos de propiedad y leyes vigentes sean cumplidos. ESENTTIA S.A declina toda responsabilidad derivada directa o indirectamente de la utilización de esta información. ESENTTIA S.A declara no conocer ningún defecto del producto que afecte su aptitud para ser destinado a sus usos ordinarios. En cualquier otro aspecto, ESENTTIA S.A no será responsable por cualquier defecto o vicio oculto que presente el producto. Para condiciones de almacenamiento y manejo de producto, por favor referirse a nuestro manual de uso del producto, el cual viene anexo a la factura electrónica o puede consultarlo a través de los canales de atención descritos al final de este documento.

LIMITACIONES PARA APLICACIONES MÉDICAS: ESENTTIA S.A. no respalda o alega la idoneidad de este producto para aplicaciones médicas específicas. Es responsabilidad de los fabricantes de productos médicos o farmacéuticos determinar que los productos de ESENTTIA S.A. son seguros, legales y técnicamente adecuados para el uso previsto, y tiene la responsabilidad de realizar las pruebas apropiadas para determinar la idoneidad en su aplicación, asumiendo todos los riesgos y responsabilidades derivadas del uso de la información y/o manejo de cualquier producto. ESENTTIA S.A NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, ACERCA DE LA IDONEIDAD DE CUALQUIER PRODUCTO DE ESENTTIA PARA SU USO EN APLICACIONES MÉDICAS. Para más información por favor contáctenos a través de los canales de atención descritos al final de este documento.

Los productos de ESENTTIA S.A no contienen aditivos u otras sustancias que puedan inducir la oxi-degradación del polímero. El uso de estos aditivos con los productos de ESENTTIA S.A implica la pérdida inmediata de la garantía de desempeño descrita en el Certificado de Calidad.

NOTA: Para productos utilizados en aplicaciones en contacto con alimentos usted debe solicitar la información de cumplimiento regulatorio a través de alguno de los canales de atención al cliente descritos al final de este documento.

CANALES DE ATENCIÓN AL CLIENTE: página web www.esenttia.co ingresando con su usuario y contraseña opción Información Técnica General, línea telefónica (+57)(60)(1) 5960210, o realizando la solicitud al correo electrónico servicioalcliente@esenttia.co

Cartagena, Colombia
AA. 4336 - Vía Mamonal km 8
+57 (5) 668 8700

Bogotá, Colombia
Avenida Calle 26 # 57 – 83
Edificio T7 - T8 piso 11 (Torre 7)

Esenttia S.A. NIT. 800.059.470-5

Servicio al cliente:
servicioalcliente@esenttia.co
+57 (1) 596 0210

www.esenttia.co

Esenttia
Esenttia
@Esenttia
@EsenttiaSA

Síguenos y ayúdanos a cuidar el planeta

SISTEMA SLIDER DE DESPLAZAMIENTO EN PROFUNDIDAD DEL ASIENTO

esenttia by Propilco
Vital para la industria, esencial para la vida.

INFORMACION TÉCNICA

Referencia: 408-1 NT

resinas, compuestos & masterbatches

DESCRIPCIÓN:	Polipropileno copolímero reforzado con fibra de vidrio al 10%, con agente de acople.
APLICACIONES:	Aplicaciones industriales
CARACTERÍSTICAS:	Alta resistencia y modulo de flexión

PROPIEDADES	UNIDAD	VALOR	METODO ASTM
INDICE DE FLUIDEZ	g/10min	4 - 12	D-1238 COND. L
DENSIDAD	g/cc	0.95-0.99	D-792
RESISTENCIA A LA TENSION	psi	4,500	D-638
MODULO DE FLEXION TGTE	psi	250,000	D-790
RESIST. A LA FLEXION	psi	6,500	D-790
IMPACTO IZOD	lb-pie/pulg	4.5	D-256
CONTRACCION	mm/mm	0.8-1.2	D-955

BRAZOS 3D

亞 太 國 際 企 業（香 港）有 限 公 司
ASIA INT'L ENTERPRISE (HONG KONG) LIMITED

High Performance PA66 Resin

6010NH-27

加工工艺	Processing	
干燥工艺	**Materials Drying Process**	
干燥温度	Drying Temperature	90～110
干燥时间	Drying Time	3～4 h
最大湿气含量	Maximum Moisture Content	0.20%
注塑工艺	**Injection Process**	
模具温度	Mold Temperature	80～110℃
料筒前段温度	Front Cylinder Temperature	240～260℃
料筒中段温度	Middle Cylinder Temperature	245～270℃
料筒后段温度	Behind Cylinder Temperature	250～275℃
喷嘴温度	Nozzle Temperature	240～280℃
加工熔体温度	Melt Temperature	250～270℃
注塑压力	Injection pressure	50～100Mpa
背压	Back Pressure	0.3～0.5Mpa
螺杆转速	Screw speed	40～80 rpm

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

MECANISMO SINCRO AVANZADO BASCULANTE TRES EJES

SGS

Test Report **No.: SDHG1310011043FT** **Date: Nov.06, 2013** **Page 1 of 4**

GOWEI HARDWARE PRODUCTS FACTORY
NO.1 DONGHAI ROAD, LONGJIANG TOWN, SHUNDE DISTRICT,
FOSHAN CITY, GUANGDONG PROVINCE, CHINA

The following sample(s) was / were submitted and identified on behalf of the client as:

Sample Description	: MECHANISM
Style / Item No.	: GH013
Sample Receiving Date	: Oct.30, 2013
Test Performing Date	: Oct.30, 2013 to Nov.06, 2013

Test Result Summary

Test(s) Requested	Result(s)	Comments
Clause 5 & 6 of ANSI/BIFMA X5.1:2011	PASS	/
For further details, please refer to the following page(s)		

Signed for and on behalf of
SGS-CSTC Co., Ltd.

Bill Wang
Approved signatory

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and,for electronic format documents,subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx.Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company.Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755)83071443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. | 1F/F Building,European Industrial Park,No.1 Shunhexue Road,Ronggui Section,Shunde District,Foshan,Guangdong,China 528333 t (86-757)22805888 f (86-757)22805858 www.sgsgroup.com.cn
Guangzhou Branch Guangzhou Economic & Technological Development Zone Laboratory | 中国·广东·佛山市顺德区大良智慧路办事处三沙居和南路1号欧洲工业园一号厂房首层 邮编: 528333 t (86-757)22805888 f (86-757)22805858 e sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

MECANISMO SINCRO AVANZADO BASCULANTE TRES EJES

TESTS AND RESULTS

Test Conducted:
Clause 5 & 6 of ANSI/BIFMA X5.1:2011 General-Purpose Office Chairs - Tests

Scope:
This standard is intended to provide manufacturers, specifiers, and users with a common basis for evaluating the safety, durability, and structural adequacy of general-purpose office chairs.
General-purpose office chairs are normally used in an office environment and may include, but are not limited to those seating styles typically referred to as: executive/management, task/secretarial, side/guest chairs, stacking chairs, tablet arm chairs and stools.
This standard describes the means of evaluating general-purpose office chairs, independent of construction materials, manufacturing processes, mechanical designs or aesthetic designs. This standard does not address lounge seating, flammability, surface material durability, cushioning materials, product emissions, or ergonomic considerations.

General Test Condition:
The following test program was conducted in a laboratory environment maintained at 15℃ to 25℃ and 50%±5 RH. The sample was individually tested after conditioning in the test environment for at least 24 hours prior to conducting the test.
The complete detailed procedures may be found in the referenced specification and are only summarized herein. The results obtained for each of the applicable tests are presented in their respective section describing the procedures below.
It is not intended that all of the tests in this standard be conducted on a single unit. The tests may be performed on a series of units at the discretion of the manufacturer. When a test requires a functional load and a proof load be applied as part of the test criteria, the functional and proof loads shall be applied to the same component or unit. The tests may be performed in any sequence unless otherwise specified within a given test section; the functional load shall always precede the proof load.

Chair Type: Type I, III

Clause	Test Items and Requirements	Test Results
5	**Backrest Strength Test - Static - Type I**	
5.4.1	***Functional Load*** There shall be no loss of serviceability to the chair when 890 N (200 lbf.) is applied to the backrest at the specified position for one (1) minute. With the backrest at its back stop position, apply a force that is initially 90 degrees ± 10 degrees to the plane of the backrest. The force is not intended to be maintained at 90 degrees ± 10 degrees throughout the loading of the backrest.	PASS
5.4.2	***Proof Load*** There shall be no sudden and major change in the structural integrity of the chair, loss of serviceability is acceptable, when 1334 N (300 lbf.) is applied to the backrest at the specified position for one (1) minute. With the backrest at its back stop position, apply a force that is initially 90 degrees ± 10 degrees to the plane of the backrest. The force is not intended to be maintained at 90 degrees ± 10 degrees throughout the loading of the backrest.	PASS
6	**Backrest Strength Test - Static - Type II & III**	

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and,for electronic format documents,subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx.Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company.Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755)83071443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Guangzhou Branch Code Business Laboratory
198 Building,European Industrial Park,No.1 Shunhexi Road,Wusha Section,Daliang Town,Shunde,Foshan,Guangdong,China 528333 t (86-757)22805888 f (86-757)22805858 www.sgsgroup.com.cn
中国·广东·佛山市顺德区大良街道办事处五沙循环经济园1号欧洲工业园一号厂房首层 邮编: 528333 t (86-757)22805888 f (86-757)22805858 e sgs.china@sgs.com

MECANISMO SINCRO AVANZADO BASCULANTE TRES EJES

Clause	Test Items and Requirements	Test Results
6.4.1	***Functional Load*** There shall be no loss of serviceability to the chair when 667 N (150 lbf.) is applied to the backrest at the specified position for one (1) minute. With the backrest at its back stop position, apply a force that is initially 90 degrees ± 10 degrees to the plane of the backrest. The force is not intended to be maintained at 90 degrees ± 10 degrees throughout the loading of the backrest.	PASS
6.4.2	***Proof Load*** There shall be no sudden and major change in the structural integrity of the chair, loss of serviceability is acceptable, when 1112 N (250 lbf.) is applied to the backrest at the specified position for one (1) minute. With the backrest at its back stop position, apply a force that is initially 90 degrees ± 10 degrees to the plane of the backrest. The force is not intended to be maintained at 90 degrees ± 10 degrees throughout the loading of the backrest.	PASS

Remark:

1. For the sample information and pictures, please refer to the following pages.

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and,for electronic format documents,subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx.Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company.Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755)83071443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd.
Member of the SGS Group (SGS SA)

MECANISMO SINCRO AVANZADO BASCULANTE TRES EJES

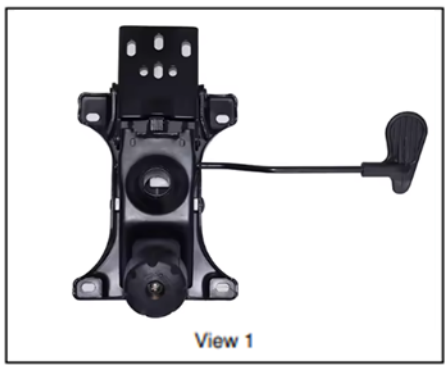
SAMPLE INFORMATION AND PICTURES

Weight: 3.60 kg

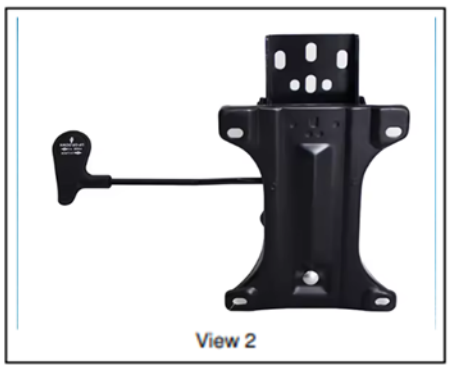
Overall Dimensions: /

Other Dimensions: /

Sample as Received



View 1



View 2

End of Report

CILINDRO SECRETARIAL 265MM– 365MM

SGS

Test Report **No.: SDHL1603002420FT** **Date: Mar.21, 2016**

DANWAY FURNITURE ACCESSORIES CO.LTD
NO.156, 325 STATE ROAD, LONGJIANG TOWN, SHUNDE DISTRICT, FOSHAN CITY, GUANGDONG, CHINA

The following sample(s) was / were submitted and identified on behalf of the client as:

Sample Description	:	CYLINDER
Sample Receiving Date	:	Mar.04, 2016
Test Performing Date	:	Mar.04, 2016 to Mar.21, 2016

Test Result Summary

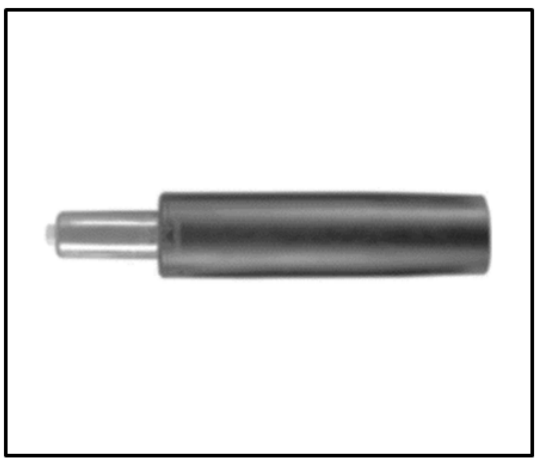
Test(s) Requested	Result(s)
Clause 5, 8, 9 and 11.3 of ANSI/BIFMA X5.1:2011	PASS

Summary:

1. For further details, please refer to the following page(s).

Signed for and on behalf of
Shunde Branch
SGS-CSTC Co., Ltd.

Bill Wang
Approved signatory



CILINDRO SECRETARIAL 265MM– 365MM

TESTS AND RESULTS

Test Conducted:
Clause 5, 8, 9 and 11.3 of ANSI/BIFMA X5.1:2011 General-Purpose Office Chairs – Tests.

No. of Sample:
1 piece(s) (Sample 1). For more sample information and pictures, please refer to the following page.

Test and Requirements	Test Results
5 Backrest Strength Test - Static - Type I	
5.4.1 Functional Load There shall be no loss of serviceability to the chair when 890 N (200 lbf.) is applied to the backrest at the specified position for one (1) minute. With the backrest at its back stop position, apply a force that is initially 90 degrees ± 10 degrees to the plane of the backrest. The force is not intended to be maintained at 90 degrees ± 10 degrees throughout the loading of the backrest.	PASS
5.4.2 Proof Load There shall be no sudden and major change in the structural integrity of the chair, loss of serviceability is acceptable, when 1334 N (300 lbf.) is applied to the backrest at the specified position for one (1) minute. With the backrest at its back stop position, apply a force that is initially 90 degrees ± 10 degrees to the plane of the backrest. The force is not intended to be maintained at 90 degrees ± 10 degrees throughout the loading of the backrest.	PASS
8 Drop Test - Dynamic	
8.4.1 Functional Load Test There shall be no loss of serviceability when a test bag weighing 102 kg (225 lb.) is free fell from 152 mm (6 in.) above the uncompressed seat to the specified position on seat. Remove the bag, and set height to its lowest position and repeat the test for chairs with seat height adjustment features.	PASS
8.4.2 Proof Load Test There shall be no sudden and major change in the structural integrity of the chair. Loss of serviceability is acceptable when a test bag weighing 136 kg (300 lb.) is free fell from 152 mm (6 in.) above the uncompressed seat to the specified position on seat. Remove the bag, and set height to its lowest position and repeat the test for chairs with seat height adjustment features.	PASS
9 Swivel Test – Cyclic There shall be no loss of serviceability after 60,000cycles of rotation (360°) at a rate between 5 and 15 rotations per minute under a 113 kg (250 lb.) load on the seat. If the seat height is adjustable set the height to its lowest position, for all chairs, continue the test for an additional 60,000 cycles to a total of 120,000 cycles.	PASS

CILINDRO SECRETARIAL 265MM– 365MM

Test and Requirements	Test Results
11.3 Impact Test There shall be no loss of serviceability to the chair after a test bag weighing 57kg (125lbs.) is free fell from 30 mm (1.2 in.) above the uncompressed seat to the specified position on seat for 100,000 cycles. The drop height and/or seat height shall be adjusted during the test if the drop height changes by more than 13 mm (0.5 in.). The cycling device shall be set at a rate between 10 and 30 cycles per minute. *Note: Chairs with less than 44 mm (1.75 in.) of cushioning materials in the seat shall have foam added to bring total cushioning thickness to 50 mm ± 6 mm (2 in. ± 0.25 in.). Any additional foam added to the top of the seat shall have a 25% Indentation Force Deflection (IFD) of 200 N ± 22 N (45 lbf. ± 5 lbf.). Flexible seat surfaces (i.e., mesh, flexible plastic, etc.) are not considered cushioning materials.*	PASS

Remark: The related fixture was provided by lab.

CILINDRO SECRETARIAL 265MM– 365MM

SAMPLE INFORMATION AND PICTURES

Weight: 0.95 kg

Overall Dimensions: 265 ~ 365 mm L x 27.89 mm Dia. x 50.00 mm Dia.

Other Dimensions: /

Sample as Received



View 1



View 2

End of Report

BASE CRIST ORCY

esenttia
Polipropileno, Polietileno & Masterbatch

INFORMACIÓN TÉCNICA

Referencia: 519-1NT

resinas, compuestos & masterbatches

DESCRIPCIÓN:	**Termoplástico de ingeniería** **Nylon 6 reforzado con fibra de vidrio al 30%, color natural**
APLICACIONES:	Inyección piezas industriales
CARACTERÍSTICAS:	• Alta resistencia y módulo de flexión • Alta resistencia a tensión • Alta resistencia al impacto • Flujo medio

PROPIEDADES	UNIDAD	VALOR	METODO ASTM
DENSIDAD	g/cm^3	1.36	D-792
TENSIÓN MÁXIMA	psi	16,700	D-638
MÓDULO DE FLEXIÓN TGTE	psi	850,000	D-790
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	psi	27,500	D-790
IMPACTO IZOD, 23°C	lb-ft/in	1.66	D-256

RODACHINAS 50 MM PISO DURO (GOMA) GRIS

SGS

Test Report No. SDHG1311011673FT Date: Nov.26, 2013

The following sample(s) was / were submitted and identified on behalf of the client as:

Sample Description : CASTER
Sample Receiving Date : Nov.13, 2013
Test Performing Date : Nov.13, 2013 to Nov.26, 2013

Test Result Summary

Test(s) Requested	Result(s)	Comments
Clause 17.1 of ANSI/BIFMA X5.1 -2011	PASS	/
For further details, please refer to the following page(s)		

Signed for and on behalf of
SGS-CSTC Co., Ltd.

Bill Wang
Approved signatory

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and,for electronic format documents,subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx.Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full,without prior written approval of the Company.Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755)83071443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Guangzhou Branch, Dongguan Branch
t (86-757)22805888 f (86-757)22805858 www.sgsgroup.com.cn
t (86-757)22805888 f (86-757)22805858 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

RODACHINAS 50 MM PISO DURO (GOMA) GRIS

TESTS AND RESULTS

Test Conducted:
Clause 17.1 of ANSI/BIFMA X5.1 -2011 General-Purpose Office Chairs – Tests — American National Standard for Office Furniture

Scope:
/

General Test Condition:
The following test program was conducted in a laboratory environment maintained at 15℃ to 25℃ and 50%±5 RH. The sample was individually tested after conditioning in the test environment for at least 24 hours prior to conducting the test.
The complete detailed procedures may be found in the referenced specification and are only summarized herein. The results obtained for each of the applicable tests are presented in their respective section describing the procedures below.

Clause	Test Items and Requirements	Test Results
17.1	**Caster / Chair Base Durability Test For Pedestal Base Chair** No loss of service after 2,000cycles over a hard surface with 3 obstacles and 98, 000cycles over a smooth hard surface without obstacles under a 113kg (250lbs.) load on the seat. Test stroke is 762mm (30in.) minimum. The caster should not separate under 22N (5lbs.) pulling force in line with the caster stem after the cycling test.	PASS

Remark:
1. Only clause 17.1 of ANSI/BIFMA X5.1-2011, which was requested by client, was performed;
2. For the sample information and pictures, please refer to the following page.

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and for electronic format documents subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755)83071443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. 1/F, Building, European Industrial Park, No.1 Shuchanan Road, Wusha Section, Dalang Town, Dongfu, Fushan, Guangdong, China 528333 t (86-757)22805888 f (86-757)22805858 www.sgsgroup.com.cn
中国·广东·佛山市顺德区大良先进办事处北沙路和意路1号欧美工业园一号厂房首层 邮编: 528333 t (86-757)22805888 f (86-757)22805858 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

RODACHINAS 50 MM PISO DURO (GOMA) GRIS

SAMPLE INFORMATION AND PICTURES

Weight: 106.7g

Wheel Dia. : 50.12mm

Other Dimensions: /

Sample as Received



View 1



View 2



View 3

End of Report

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and,for electronic format documents,subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx.Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company.Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755)83071443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Guangzhou Branch Dongguan Testing Laboratory

1/F,"Building,European Industrial Park,No.1 Shunfeng Road,Wusha Section,Chang'an Town,Dongguan,Guangdong,China 523033 t (86-757)22805888 f (86-757)22805858 www.sgsgroup.com.cn

中国·广东·东莞市长安镇乌沙顺丰路1号欧洲工业园一号厂房首层 邮编: 523033 t (86-757)22805888 f (86-757)22805858 e sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)